



## АНКЕТА СВАРЩИКА

Фамилия, Имя \_\_\_\_\_ Дата рождения \_\_\_\_\_  
(Латиницей, как в загран. паспорте)

Образование (По специальности) \_\_\_\_\_ (Наименование учебного заведения) \_\_\_\_\_ (Город) \_\_\_\_\_ (Дата выпуска) \_\_\_\_\_  
Опыт работы (Последние 5 лет)

1.	(Наименование предприятия)	(Профиль работ)	(Город)	(Период работы)
2.	(Наименование предприятия)	(Профиль работ)	(Город)	(Период работы)
3.	(Наименование предприятия)	(Профиль работ)	(Город)	(Период работы)
4.	(Наименование предприятия)	(Профиль работ)	(Город)	(Период работы)
5.	(Наименование предприятия)	(Профиль работ)	(Город)	(Период работы)

Какими процессами сварки владеете (указать процесс и группу материалов):

Перечислите имеющиеся действующие сертификаты:

Кем выдан (классификационное общество)	Срок действия	Сварочный процесс	Тип изделия (пластина/труба)	Тип шва (стыковой/угловой)	Группа основного материала	Пространственное положение

За достоверность предоставленных данных несу персональную ответственность.

\_\_\_\_\_  
(Фамилия Имя)

\_\_\_\_\_  
(Дата)

\_\_\_\_\_  
(Подпись)



Процессы сварки.

111	Ручная электродуговая сварка покрытым электродом
114	Электродуговая сварка плавящимся электродом из порошковой проволоки без защитного газа
121	Сварка под флюсом электродом из сплошной проволоки
125	Сварка под флюсом электродом из порошковой проволоки
131	Сварка плавящимся электродом в среде инертного газа
135	Сварка плавящимся электродом в среде активного газа
136	Сварка плавящимся электродом из порошковой проволоки в среде активного газа
138	Сварка проволокой с металлическим порошком в среде активного газа
141	Сварка вольфрамовым электродом в среде инертного газа сплошным прутком или сплошной проволокой
142	Сварка вольфрамовым электродом в инертном газе без присадки
143	Сварка вольфрамовым электродом в инертном газе порошковой проволокой или прутком

Группы свариваемых материалов

Группы	Материалы	Марки материалов
M01(W01)	Углеродистые и низколегированные конструкционные стали перлитного класса с пределом текучести до 360 МПа	Ст2кп, Ст2пс, Ст2сп, Ст3кп, Ст3пс, Ст3сп, Ст3Гпс, Ст3Гсп, Ст4кп, Ст4пс, Ст4сп, 08, 08Т, 08ГТ, 10, 15, 15Г, 18, 18Г, 20, 20Г, 25, 15К, 16К, 18К, 20К, 22К, 15Л, 20Л, 25Л, 20ЮЧ, А, В, 09Г2, 10Г2, 14Г2, 16ГМЮЧ, 12ГС, 12ГСБ, 12Г2С, 13ГС, 13ГС-У, 15ГС, 16ГС, 17ГС, 17Г1С, 17Г1С-У, 20ГСЛ, 20ГМЛ, 08ГБЮ, 09Г2С, 09Г2СА, 09Г2С-Ш, 10Г2С, 10Г2С1, 10Г2С1Д, 14ХГС, 09Г2СЮЧ, 09ХГ2СЮЧ, 09ХГ2НАБЧ, 07ГФБ-У, 15ХСНД, 14ГНМА, 16ГНМА, 10ГН2МФА, 10ГН2МФАЛ, 15ГНМФА, судостроительные стали категорий А32, D32, E32, трубные стали классов прочности K50, K52, K54.
M02(W02)	Низколегированные теплоустойчивые хромомолибденовые и хромомолибденванадиевые стали перлитного класса	12МХ, 12ХМ, 15ХМ, 20ХМ, 20ХМА, 20ХМЛ, 10Х2М, 10Х2М-ВД, 20Х2МА, 1Х2М1, 12Х2М1, 10Х2М1А, 10Х2М1А-А, 10Х2М1А-ВД, 10Х2М1А-Ш, 12Х1МФ, 15Х1М1Ф, 20ХМФЛ, 15Х1М1ФЛ, 12Х2МФСР, 12Х2МФБ, 12Х2МФА, 15Х2МФА, 15Х2МФА-А, 15Х2НМФА, 15Х2НМФА-А.
M03(W03)	Низколегированные конструкционные стали перлитного класса с пределом текучести свыше 360 МПа	13Г1СБ-У, 13Г2АФ, 14Г2АФ, 15Г2АФД, 16Г2АФ, 18Г2АФ, 09ГБЮ, 09Г2ФБ, 10Г2Ф, 10Г2ФБ, 10Г2СФБ, 10Г2ФБЮ, 09Г2БТ, 10Г2БТ, 15Г2СФ, 12Г2СМФ, 12Г2СБ, 12Г2СБ-У, 12ГН2МФАЮ, Д40, Е40, 10ХСНД, 10ХН1М, 12ХН2, 12ХН3А, 10Х2ГНМ, 10Х2ГНМА-А, 30ХМА, 18Х2МФА, 25Х2МФА, 12Х2Н4А, 18Х3МВ, 20Х3МВФ, 25Х3МФА, 15Х3НМФА, 15Х3НМФА-А, 20ХН3Л, 30ХГСА, 38ХН3МФА, судостроительные стали категорий А36, D36, E36, А40, D40, Е40, трубные стали классов прочности K55-K60, Х60, Х65, Х70.
M04(W04)	Высоколегированные (высокохромистые) стали мартенситного, мартенситно-ферритного и ферритного классов с содержанием хрома от 10% до 30%	20Х13, 08Х14МФ, 20Х17Н2, 12Х13, 12Х11В2МФ (1Х12В2МФ), 08Х13, 08Х17Т, 15Х25, 15Х25Т, 15Х28, 05Х12Н2М, 06Х12Н3ДЛ, 07Х16Н4Б.
M05(W05)	Легированные стали мартенситного класса с содержанием хрома от 4% до 10%	15Х5, 15Х5М, 15Х5М-У, 15Х5ВФ, Х8, 12Х8, 12Х8ВФ, Х9М, 20Х5МЛ, 20Х5ВЛ, 20Х5ТЛ, 20Х8ВЛ.



# INTERNATIONAL MARINE GROUP

M06	Чугуны	СЧ10, СЧ15, СЧ17, СЧ20, СЧ25, СЧ30, СЧ35, СЧ15М4, СЧ17М3, ЧНХТ, ЧН1МШ, ЧН2Х, КЧ30-6, КЧ33-8, КЧ35-10, КЧ37-12, КЧ45-7, КЧ50-5, КЧ55-4, КЧ60-3, КЧ65-3, КЧ70-2, КЧ80-1,5, ВЧ-35, ВЧ-40, ВЧ-45, ВЧ-50, ВЧ-60, ВЧ-70, ВЧ-80, ВЧ-100.
M07	Арматурные стали железобетонных конструкций.	18Г2С, 10ГТ, 25Г2С, 32Г2Рпс, 80С, 20ХГ2Ц, 23Х2Г2Т, 22Х2Г2АЮ, 22Х2Г2Р, 20Х2Г2СР, 27ГС, 20ГС, 28С, Ст5пс, Ст5сп, 35ГС.
M11(W11)	Высоколегированные стали аустенитно-ферритного и аустенитного классов	12Х21Н5Т, 07Х16Н6, 08Х22Н6Т, 08Х21Н6М2Т, 08Х18Г8Н2Т, 10Х21Н6М2Л, 07Х13АГ20, 07Х13Н4АГ20, 10Х14Г14Н4Т, 03Х17Н14М3, 08Х17Н13М2Т, 10Х17Н13М3Т, 10Х17Н13М2Т, 08Х17Н15М3Т, 12Х18Н9Т, 03Х16Н9М2, 08Х16Н9М2, 08Х16Н11М3, 08Х18Н9, 09Х19Н9, 10Х18Н9, 12Х18Н9, 04Х18Н10, 08Х18Н10, 06Х18Н10Т, 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т, 02Х18Н11, 03Х18Н11, 12Х18Н12Т, 08Х18Н12Б, 03Х19АГ3Н10Т, 03Х20Н16АГ6, 03Х21Н21М4ГБ, 10Х18Н9ТЛ, 10Х18Н12М3Л, 10Х18Н12М3ТЛ, 10Х18Н9Л, 20Х18Н9ТЛ, 12Х18Н9ТЛ, 12Х18Н12М3ТЛ.
M21(W21)	Чистый алюминий и алюминий-марганцевые сплавы	АД0, АД00, АД1, А5, А6, А7, А8, А85, А97, А99, АМц.
M22(W22)	Нетермоупрочненные алюминий-магниево-магниевые сплавы	АМг1, АМг2, АМг3, АМг4, АМг5, АМг6.
M23(W23)	Термоупрочненные алюминий-магниево-магниевые сплавы	Д20, АД31, АВ, В95, В96, ВАД-23.
M31	Медь	М1, М2, М3, М1р, М2р, М3р.
M32	Медноцинковые сплавы	Л60, Л63, Л68, Л90, ЛС59-1, ЛО62-1, ЛО70-1, ЛМц58-2, ЛЖМц59-1-1, ЛАН59-3-2, ЛН65-5, ЛА77-2, ЛК80-3.
M33	Медноникелевые сплавы	МНЖ5-1, БС-3с, МНЖМц30-1-1, НЖМц28-2.5-1.5.
M34	Бронзы	БрХ1, БрКМц3-1, БрАМцЖН8-10-3-2, БрАМц9-2, БрАЖНМц7-2,5-1,5-9, БрАЖ9-4, БрАЖНМц9-4-4-1, БрАЖМц10-3-1,5, БрАНЖ7-4-2, БрАНМцЖ8,5-4-4-1,5, БрОЦ8-4, БрОЦ10-2, БрОФ6,5-0,15, БрОФ8-0,3.
M41	Титан и титановые сплавы	ВТ1-0, ВТ1-00, ВТ3-1, ВТ4, ВТ-5, ВТ5-1, ВТ-6, ВТ-8, ВТ-14, ВТ-16, ВТ20, ВТ22, ВТ-28, ПТ-1М, ПТ-3В, ПТ-7М, ОТ4, ОТ4-0, ОТ4-1, АТ2.
M51	Никель и никелевые сплавы	ХН77ТЮ, ХН70ВМТЮ, ХН67ВМТЮ, ХН65МВ, ХН65МВУ, ХН78Т, ХН63МБ, ХН70МФ-ВИ, ХН60МЮВТ, ХН75МВТЮ, ХН65ВЮТ, Х20Н80, Х15Н60.